

## ケーススタディ

包括的なクラウド MES により、導入コストとリスクが大幅に削減されます

産業用システム向け  
会社、製造業

全体にわたる複雑な製品  
いくつかの植物が必要とする  
柔軟性、トレーサビリティ、  
視認性。彼らは従来のオンプレミス MES ソリューションを検討し、実装と維持が困難でコストがかかりすぎると判断しました。成功するためには、初期コストを低く抑え、新しい MES の価値と機能を証明する必要がありました。生産性を維持します。彼らは42Qを選択しました。

### チャレンジ：

成長中の産業システム会社は、潜在的な MES ソリューションを評価し、オンプレミスでの展開には高額な初期費用がかかり、実装には最大1年かかることが判明しました。この会社の製品は複雑で、複雑なサブアセンブリが含まれており、複数の工場での高度な処理が必要です。成長と新しい生産ラインに対応するために、工場全体の可視性を高める、柔軟で設置が簡単な MES が必要でした。

運用チームは、オンプレミス ソリューションをレビューすることから評価プロセスを開始しましたが、次の点に基づいてそれらを除外しました。

- 導入コストの見積もりは 100 万ドルを超え、少なくとも 1 年間の構成とカスタマイズ作業が必要です。
- 継続的なメンテナンスにも多額の経常コストがかかります。変更や再編のたびに IT チームを呼び出す必要があります。
- 多額の費用とリスクがあるため、展開を開始する前に数か月にわたる製品評価が必要になります。



### 42Q を選択する理由:

広範な検索の結果、同社は 42Q の包括的なクラウド MES ソリューションを発見しました。彼らは、42Q によって オンプレミス ソリューションに関連するコストとリスクの多くが排除されることを発見しました。42Q では、初期費用が不要になります。また、オンプレミス MES ソフトウェア自体の取得とインストールに備えて、サーバー、データベース ライセンス、および OS ライセンスを取得してインストールするための広範な IT リソースも必要ありませんでした。

42Q MES はサブスクリプション モデルに基づいており、顧客は使用した分だけ支払い、簡単にスケールアップまたはスケールダウンできます。42Q のクラウド ソリューションでは IT インフラストラクチャが不要になります。新規顧客は、ログインして構成し、新しいソリューションを使用するだけです。

- 追跡、シリアル化、ルーティング、作業指示、ペーパーレス旅行者を同日に設定して使用できます。
- 42Q はマシンとクラウドの統合を担当します。42Q は、ローカル ソフトウェアをインストールする必要がなく、150 のマシン プロトコルをサポートします。
- お客様は、生産性を損なうことなく生産ラインに変更を加えることができます。
- 42Q は、必要に応じて行を追加または削除して、概念実証を実行するために数行に展開できます。顧客は、必要のない機能やスケールに対して料金を支払うことはありません。

### 結果:

お客様は 42Q のソリューションを 5 つの生産ラインに導入しました。ラインは 8 週間以内に稼働しました。この時点で、顧客は 50,000 ドルしか使っていませんでした。彼らはこの初期導入を使用して、工場内でのソリューションの価値と適合性を証明することができました。運用チームと工場マネージャーは、生産性への影響は最小限であると報告し、生活を統合することがいかに簡単であるかに驚きました。サイクル管理およびエンタープライズ リソース プランニング システム。

	42Q クラウド ソリューション	従来のオンプレミス展開
初期ソフトウェアライセンス	\$0	\$450,000
年間ライセンス料	\$60,000 - \$120,000	\$80,000
DR/HA 年次メンテナンス	\$0	\$140,000
ハードウェア: データベース サーバー、アーカイブ、テープ バックアップ	\$0	\$110,000
コンサルティングサービス、インテグレーション	\$0	\$300,000
人材: アプリケーション サポート、データセンター、インフラストラクチャ	\$0	\$400K/Year

コストの比較、従来のオンプレミス MES と 42Q