42Q
SMART CONNECTED MANUFACTURING
A Sanmina Division

ケーススタディ

従来のテクノロジーのスキルを備えたソフトウェア エンジニアを維持するためのリスクとコストの増大 – 解消されました!

「42Q チームとの仕事は新鮮な空気の息吹でした。彼らは非常に献身的で、非常に働きやすいです。彼らは私たちのビジネスに焦点を当て、私たちが必要とする変更や改善を喜んで行ってくれました。」

Mike Schultz
製造担当副社長

ベッドフォード インダストリーズについて:

Bedford Industries は、1966 年に設立された家族経営の企業で、小売業界向けのツイストタイとカスタマイズされたタグの大手メーカーです。同社は 100 以上の複雑な製造プロセスを使用して 20,000 を超える製品構成を製造し、毎日数百万の製品を顧客に出荷しています。製造プロセスは、厳しい食品安全規制に準拠する必要があります。

ゴール :

Bedford Industries は、製造業務を将来にわたって保証したいと考えていました。彼らは自社で開発した MES システムを、クラウドベースで安全なモバイル対応の代替システムに置き換える必要がありました。既存のシステムは社内で開発され、30 年以上にわたってビジネスに役立ってきました。ただし、オンサイトの IT サポートと、時代遅れのソフトウェア言語に精通したプログラマー チームが必要でした。これらの言語の専門知識を持つソフトウェア エンジニアを可能な限り採用すると、法外な費用がかかります。システムの変更には従来の言語でのソフトウェア開発スキルが必要で、実装には数か月かかりました。新しいシステムは、ソフトウェア エンジニアを必要とせずに生産チームによって保守できることが不可欠でした。

なぜ 42Q なのか?:

Bedford Industries は、新しい ERP および MES システムを選択するために総合的な評価を実施していました。彼らは、最新のテクノロジーとサイバー セキュリティにアクセスできる、業界をリードするソリューションを求めていました。 42Qはシンプルなユーザーインターフェースが魅力的でした。 42Q は、Bedford が新しい ERP として選択した Netsuite からも強く推奨されました。わずか 3 か月で 42Q の概念実証に成功したベッドフォード インダストリーズは、MES システムとして 42Q を選択しました。

アプローチ：

• 導入の管理には 42Q 実装フレームワークが使用されました。

• Bedford Industries は、プロジェクトを率いるマネージャーを任命しました。

• 42Q と Bedford Industries は製造プロセスを分析し、42Q の実施に向けた計画を策定しました。

• さまざまなシステムとのシームレスな統合を確保するために、42Q と Bedford Industries は複数のサプライヤーと協力しました。

• 複数のワークステーションを備えたトレーニング センターの設立と、300 人に対する 36,000 時間以上のトレーニングの提供を含む、広範な実践トレーニング プログラムが開発されました。

• 最も複雑な顧客の注文と最も複雑な製造プロセスを表す厳密なテスト スクリプトが開発されました。

• テストが実行されました。徹底的な会議室のパイロットおよび検証プログラムで問題が特定され、解決されました。

• 製造現場でのテストは、システムが製造に投入される前に完了している。

結果：

• 42Q では、クラウドベースであるため、時代遅れのソフトウェア言語やオンサイトの IT ハードウェアの経験を持つソフトウェア エンジニアを採用する必要がなくなりました。

• 実稼働チームは、以前は数か月かかっていた設定変更を数時間で自力で行えるようになりました。

• ベッドフォード インダストリーズでは製品リコールは一度もありませんでしたが、食品安全規制により模擬リコール テストが義務付けられています。テスト中にリコールが必要な製品を特定するまでのリードタイムは、6 時間から 1 時間未満に短縮されました。

• リアルタイムのデータ アクセスによりトレーサビリティが大幅に向上しました。

42Q is an EEO/AA employer. ©2024 42Q. All rights reserved.